

Garant**DNMG 110404, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	250752 HB725-1
GTIN	4062406750572
Classe d'article	21G

Description

DNMG 110404 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm

Avance f: 0,05 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB725-1
Nombre de changements/dents	4
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	DNMG 110404

Tolérance	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	UM1
Application principale	UNI
Type de produit	Plaquette pour tournage