

Garant**DNMG 110408, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	250754 HB725-1
GTIN	4062406750589
Classe d'article	21G

Description

DNMG 110408 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mmAvance f : 0,05 - 0,6 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Application principale	UNI
Nuance	HB725-1
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Tolérance	M
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Type d'outils	Carbure
Brise-copeaux	UM1
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage