

Garant
CNMG 160616, Nuance: HB725-1


Données de commande

N° commande	250172 HB725-1
GTIN	4062406750565
Classe d'article	21G

Description

CNMG 160616 HB725-1 Nuance: HB725-1
 Brise-copeaux: UM1
 Tolérance: M
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
 Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Application principale	UNI
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	CNMG 160616
Tolérance	M
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	4

Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Brise-copeaux	UM1
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB725-1
Type de produit	Plaquette pour tournage