

Garant**VNMG 160404, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	251802 HB725-1
GTIN	4062406765668
Classe d'article	21G

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M
Nuance	HB725-1
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	UNI
Brise-copeaux	UM1

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Type de produit	Plaquette pour tournage