

Garant**WNMG 060408, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	252064 HB725-1
GTIN	4062406765699
Classe d'article	21G

Description

WN.G 060408 HB725-1 Nuance: HB725-1
Brise-copeaux: UN1
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Nombre de changements/dents	6
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Nuance	HB725-1
Type d'outils	Carbure
Application principale	UNI
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Brise-copeaux	UN1
Code ISO plaquette	WNMG 060408
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage