

Garant**SNMG 120412, Nuance: HB725-1****Données de commande**

N° commande	251226 HB725-1
GTIN	4062406765637
Classe d'article	21G

Description

SNMG 120412 HB725-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
Nuance: HB725-1
Brise-copeaux: UM1
Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	8

Code ISO plaquette	SNMG 120412
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Nuance	HB725-1
Application principale	UNI
Brise-copeaux	UM1
Type de produit	Plaquette pour tournage