

## TNMG 160408, Nuance: HB725-1



## Données de commande

N° commande	251544 HB725-1
GTIN	4062406765651
Classe d'article	21G

## **Description**

TN.G 160408 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm Avance f: 0,05 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v<sub>c</sub> Application principale: 50 - 250 m/min

## **Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	UNI
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	50 - 250 m/min
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,2 - 6 mm
Brise-copeaux	UM1



Nuance	HB725-1
Nombre de changements/dents	6
Code ISO plaquette	TNMG 160408
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage