

Garant**WNMG 060404, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	252062 HB725-1
GTIN	4062406765682
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	UNI
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Brise-copeaux	UN1
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	WNMG 060404
Rayon d'angle	0,4 mm
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB725-1

Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage