

Garant**VNMG 160408, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	251804 HB725-1
GTIN	4062406765675
Classe d'article	21G

Description

VN. G 160408 HB725-1 Nuance: HB725-1
Brise-copeaux: UM1
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Code ISO plaquette	VNMG 160408
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Nuance	HB725-1

Application principale	UNI
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Brise-copeaux	UM1
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage