

**Garant****DNMG 150608, Nuance: HB725-1**

## Données de commande

N° commande	250762 HB725-1
GTIN	4062406750602
Classe d'article	21G

## Description

DNMG 150608 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 6 mmAvance  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/trVitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 250 m/min

## Description technique

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 6 mm
Tolérance	M
Nombre de changements/dents	4
Brise-copeaux	UM1
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB725-1

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 250 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,6 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	UNI
Type de produit	Plaquette pour tournage