

**Garant****DNMG 150612, Nuance: HB725-1**

## Données de commande

N° commande	250764 HB725-1
GTIN	4062406765613
Classe d'article	21G

## Description

DNMG 150612 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 6 mmAvance  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/trVitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 50 - 250 m/min

## Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Avance $f$	0,05 - 0,6 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Tolérance	M
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 6 mm

Brise-copeaux	UM1
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB725-1
Application principale	UNI
Rayon d'angle	1,2 mm
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 250 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage