

Garant**WNMG 080412, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	252072 HB725-1
GTIN	4062406765729
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm

Avance f: 0,05 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Application principale	UNI
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Nuance	HB725-1
Classement finition/ébauche	Finition

Brise-copeaux	UM1
Nombre de changements/dents	6
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Type d'outils	Carbure
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage