

Garant
WNMG 080408, Nuance: HB725-1


Données de commande

N° commande	252070 HB725-1
GTIN	4062406765712
Classe d'article	21G

Description

WN.G 080408 HB725-1 Nuance: HB725-1
 Brise-copeaux: UN1
 Tolérance: M
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
 Avance f: 0,05 - 0,6 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Code ISO plaquette	WNMG 080408
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm

Nombre de changements/dents	6
Brise-copeaux	UN1
Nuance	HB725-1
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	UNI
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage