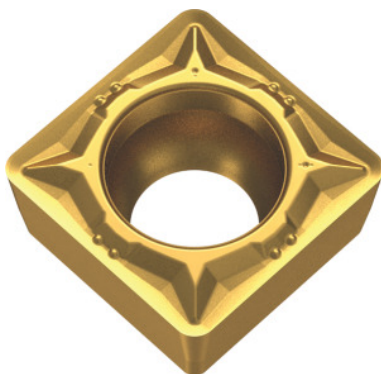


Garant**SCMT 09T308, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	260763 HB725-1
GTIN	4062406765743
Classe d'article	21G

Description

SCMT 09T308 HB725-1 Rayon d'angle: 0,8 mm

Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance f: 0,05 - 0,5 mm/tr

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Tolérance	M
Nuance	HB725-1
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	UM1
Classement finition/ébauche	Finition

Application principale	UNI
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage