

Garant**TCMT 16T308, Nuance: HB725-1**

Données de commande

N° commande	260988 HB725-1
GTIN	4062406765804
Classe d'article	21G

Description

TCMT 16T308 HB725-1 Nuance: HB725-1

Brise-copeaux: UM1

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm

Avance f: 0,05 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	3
Application principale	UNI
Nuance	HB725-1
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Tolérance	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition

Code ISO plaquette	TCMT 16T308
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	UM1
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage