

Garant**ZCMX 10T304, Nuance: HBZ030****Données de commande**

N° commande	268433 HBZ030
GTIN	4062406770105
Classe d'article	21E

Description**Exécution:**

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Pour \varnothing d'outil D_c : 20 mm

Nuance: HBZ030

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 200 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 200 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 10T304
Type d'outils	Carbure

Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Application principale	P
Nuance	HBZ030
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Condition de coupe	Continue
Pour \varnothing d'outil D_c	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage