

**Garant****ZCMX 10T304, Nuance: HBZ030**

## Données de commande

N° commande	268433 HBZ030
GTIN	4062406770105
Classe d'article	21E

## Description

### Exécution:

Substrat plus dur pour une plus longue durée de vie avec revêtement CVD plus fin. Spécialement conçu pour les applications de surfacage et de tournage longitudinal.

Pour  $\varnothing$  d'outil  $D_c$ : 20 mm

Nuance: HBZ030

Prof. coupe  $a_p$ : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 70 - 200 m/min

## Description technique

Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 200 m/min
Code ISO plaquette	ZCMX 10T304
Type d'outils	Carbure

Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe $a_p$	0,4 - 2 mm
Application principale	P
Nuance	HBZ030
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm
Condition de coupe	Continue
Pour $\varnothing$ d'outil $D_c$	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage