

Garant
ZCMX 10T304, Nuance: HBZ025


Données de commande

N° commande	268433 HBZ025
GTIN	4062406770099
Classe d'article	21E

Description

Exécution:

Substrat à grain moyen universel avec revêtement PVD. Premier choix pour les applications de tournage et de perçage.

Pour \varnothing d'outil D_c : 20 mm

Nuance: HBZ025

Prof. coupe a_p : 0,4 - 2 mm

Avance tournage: 0,1 - 0,3 mm

Avance perçage: 0,03 - 0,12 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 210 m/min

Description technique

Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,4 mm
Avance tournage	0,1 - 0,3 mm

Code ISO plaquette	ZCMX 10T304
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 210 m/min
Avance perçage	0,03 - 0,12 mm
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Application principale	P
Nuance	HBZ025
Condition de coupe	Continue
Pour \varnothing d'outil D_c	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage