



## Fraise carbure monobloc DIN 6535 HB, non revêtu, Ø DC: 4mm



### Données de commande

N° commande	201200 4
GTIN	4045197112224
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,02 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,015 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		