

**Garant**
**Fraise torique PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm**

**Données de commande**

N° commande	209804 5/0,5
GTIN	4062406765347
Classe d'article	100

**Description**
**Exécution:**
**Fraises PCD hautes performances** pour un **rendement optimal dans l'usinage.**
**Coupe droite** pour usage neutre.

Tolérance rayon de coupe  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.**
**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,04 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le graphite	0,07 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents $D_c$	5 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,07 mm
Ø de détalonnage $D_1$	4,6 mm
Longueur totale L	54 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans le graphite	0,12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	3 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm

Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	18 mm
Revêtement	PCD
Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	oui
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB