

Garant
Fraise torique PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm

Données de commande

N° commande	209804 6/0,5
GTIN	4062406765354
Classe d'article	100

Description
Exécution:
Fraises PCD hautes performances pour un **rendement optimal dans l'usinage.**
Coupe droite pour usage neutre.

Tolérance rayon de coupe $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Description technique

Avance f_z pour le copiage dans le graphite	0,12 mm
Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,07 mm
Longueur totale L	57 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,07 mm
Longueur de coupe L_c	6 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,04 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Ø queue D_s	6 mm
Ø dents D_c	6 mm
Nombre de dents Z	2
Ø de détalonnage D_1	5,5 mm

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	PCD
Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	oui
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB