

Garant
Fraise torique PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm

Données de commande

N° commande	209804 6/1,0
GTIN	4062406765361
Classe d'article	100

Description
Exécution:

Fraises PCD hautes performances pour un **rendement optimal dans l'usinage.**

Coupe droite pour usage neutre.

Tolérance rayon de coupe **$R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø dents D_c	6 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,07 mm
Ø de détalonnage D_1	5,5 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,04 mm
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,07 mm
Longueur de coupe L_c	6 mm

Avance f_z pour le copiage dans le graphite	0,12 mm
Revêtement	PCD
Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Tolérance \varnothing nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le copiage	0,05xD pour le copiage
Arrosage interne	oui
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB