

**Garant****Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier, HM AlCrN, Type: D0807****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 547400 D0807  |
| GTIN             | 4062406774097 |
| Classe d'article | 51D           |

**Description****Exécution:**

**La géométrie novatrice des dents** offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée. Ø tige 6 mm. La nouvelle géométrie innovante des dents offre une grande capacité de coupe, de même qu'un fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée lors de l'ébauche et de la finition.

Avec revêtement hautes performances pour une plus longue durée de vie, un apport de chaleur moindre et une meilleure évacuation des copeaux.

- **Enlèvement de matière important.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Revêtement hautes performances pour réduction de la charge thermique réduite, une augmentation de la durée de vie et une meilleure évacuation des copeaux.**
- **Substrat ultra-moderne optimisé pour les matériaux en acier.**
- **Durées de vie extrêmes.**

Les fraises rotatives GARANT sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très

bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

#### Utilisation:

Optimisées pour l'usinage de **l'acier et de l'acier moulé**.

Adaptées à tous les matériaux en acier, tant pour les travaux manuels que pour ceux réalisés avec des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

#### Remarque(s):

Matières avec une mauvaise thermoconductivité; diminuer la vitesse de rotation pour éviter le bleuissement de la fraise et le graissage.

## Description technique

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Abréviation denture            | Acier Z             |
| Ø queue                        | 6 mm                |
| Forme                          | Sphérique           |
| Longueur totale                | 47 mm               |
| Ø tête                         | 8 mm                |
| Degré de finesse de la denture | grossier            |
| Forme                          | D0807               |
| Longueur tête                  | 7 mm                |
| Série                          | GARANT Master Steel |
| Type d'outils                  | HM AlCrN            |
| Type de produit                | Fraises rotatives   |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée    |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    |                |          |

