

Garant**Fraise rotative revêtue GARANT Master INOX grossier, HM AlTiN, Type: C1020****Données de commande**

N° commande	547500 C1020
GTIN	4062406774295
Classe d'article	51D

Description**Exécution:**

La géométrie novatrice des dents offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. Formation des copeaux et états de surface d'excellente qualité, apport de chaleur réduit dans le matériau (aucune décoloration). Ø tige 6 mm.

La nouvelle géométrie innovante des dents offre une grande capacité de coupe, de même qu'un fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée lors de l'ébauche et de la finition.

Avec revêtement hautes performances pour une plus longue durée de vie, un apport de chaleur moindre et une meilleure évacuation des copeaux.

- **Enlèvement de matière important.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Revêtement hautes performances pour réduction de la charge thermique réduite, une augmentation de la durée de vie et une meilleure évacuation des copeaux.**
- **Substrat ultra-moderne optimisé pour les matériaux en acier inoxydable.**
- **Durées de vie extrêmes.**

Les fraises rotatives GARANT sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très

bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

Utilisation:

Optimisée pour l'usinage d'**aciers austénitiques et inoxydables**, d'alliages de titane doux et de métaux non ferreux.

Adaptées à tous les matériaux en acier inoxydable, tant pour les travaux manuels que pour ceux réalisés avec des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Remarque(s):

Matières avec une mauvaise thermoconductivité; diminuer la vitesse de rotation pour éviter le bleuissement de la fraise et le graissage.

Description technique

Forme	Bout arrondi
Degré de finesse de la denture	grossier
Ø queue	6 mm
Abréviation denture	INOX
Ø tête	10 mm
Longueur tête	20 mm
Longueur totale	60 mm
Série	GARANT Master INOX
Type d'outils	HM AlTiN
Type de produit	Fraises rotatives

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
CuZn	moyennement adaptée		