

Garant**Jeux de fraises limes rotatives revêtues GARANT Master Steel – grossier, 5 pièces, HM AlCrN, Nombre de fraises rotatives: 5****Données de commande**

N° commande	547405 5
GTIN	4062406774479
Classe d'article	51D

Description**Exécution:**

La géométrie novatrice des dents offre une **très grande capacité de coupe**, de même qu'un **fonctionnement silencieux et une bonne maniabilité**. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée. Ø tige 6 mm. La nouvelle géométrie innovante des dents offre une grande capacité de coupe, de même qu'un fonctionnement extrêmement silencieux et une excellente maniabilité. La formation optimale des copeaux (pas de copeaux pointus) permet d'obtenir une qualité d'état de surface élevée lors de l'ébauche et de la finition.

Jeu de fraises rotatives en carbure STEEL Cut avec modèles courants.

Avec revêtement hautes performances pour une plus longue durée de vie, un apport de chaleur moindre et une meilleure évacuation des copeaux.

- **Enlèvement de matière élevé.**
- **Fonctionnement silencieux.**
- **Revêtement hautes performances pour réduction de la charge thermique réduite, une augmentation de la durée de vie et une meilleure évacuation des copeaux.**
- **Substrat ultra-moderne optimisé pour les matériaux en acier.**
- **Durées de vie extrêmes.**

Les fraises rotatives GARANT sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

Utilisation:

Optimisées pour l'usinage de **l'acier et de l'acier moulé**.

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux en acier, tant pour les travaux manuels que pour ceux réalisés avec des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Livraison:

1 de chaque 547400 réf. A1225; C1225; D1210; G1225; F1225.

Remarque(s):

Matières avec une mauvaise thermoconductivité; diminuer la vitesse de rotation pour éviter le bleuissement de la fraise et le graissage.

Description technique

Série	GARANT Master Steel
Type d'outils	HM AlCrN
Ø queue	6 mm
Nombre de fraises rotatives	5
Type de produit	Fraises rotatives

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		

Accessoires

Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier Type C1225	547400 C1225
Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier Type F1225	547400 F1225
Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier Type A1225	547400 A1225
Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier Type D1210	547400 D1210
Fraise rotative revêtue GARANT Master Steel – grossier Type G1225	547400 G1225