

**Garant****Fraise à ébavurer carbure monobloc hélicoïdale 90°, non revêtu, Ø h6 DC: 6Mmm****Données de commande**

N° commande	208154 6M
GTIN	4062406774790
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Fraise à ébavurer avec **goujures polies** et **arêtes vives**, spécialement conçue pour l'usinage de l'aluminium et du plastique.

Tolérance: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

**Angle de pointe = +/- 5 minutes d'angle.**

**Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice** de 35°. Fraise à ébavurer extra-longue pour d'excellents résultats d'ébavurage sur des contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Chanfreinage	45 degré
Ø max. D <sub>2</sub>	6 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm
Dim. S	2,1 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Ø min. D <sub>3</sub>	3 mm
Longueur totale L	100 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'aluminium à copeaux courts	0,045 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acrylique PMMA	0,045 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	210 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	150 m/min	N
POM GF25	adaptée	150 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	adaptée	300 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB