

Garant
Fraise carbure monobloc DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 6,5mm

Données de commande

N° commande	202280 6,5
GTIN	4045197116376
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

 Avec **dépouille excentrée**. Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

 Tolérance: Ø nominal **D_c = e8**.

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détalonnage	27 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm
Nombre de dents Z	3
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,033 mm
Ø dents D _c	6,5 mm
Ø de détalonnage D ₁	6,3 mm
Ø queue D _s	8 mm
Longueur totale L	63 mm
Longueur de coupe L _c	16 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Facteur de correction pour v _c	1,5
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8

Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

à sec moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB