



Mandrin de frettage Mandrin Power Shrink Chuck avec Safe-Lock, SA 50 court, Ø serrage D1: 25mm



Données de commande

N° commande	302307 25
GTIN	4034221062789
Classe d'article	34I

Description

Exécution:

Mandrin de frettage pour un rendement maximal lors de l'usinage hautes performances (HPC). La conception optimisée allie grande rigidité et amortissement des vibrations. Cela protège la machine, la broche et l'outil.

- **La sécurité d'extraction Safe-Lock empêche toute extraction involontaire de l'outil.**
- **Capacité d'enlèvement de copeaux accrue grâce à des vitesses de rotation, des avances et une profondeur de coupe supérieures.**
- **Délais d'usinage réduits.**
- **Fonctionnement très silencieux, ce qui permet d'améliorer la qualité d'état de surface et de protéger l'outil, la broche et la machine.**
- **Avec trous filetés pour l'équilibrage à l'aide de vis.**
- **Avec alésages Cool Jet obturables.**
- **Avec vis de réglage de longueur (course de réglage 10 mm).**

Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique dans la tolérance h6 **avec affûtage Safe-Lock**. Convient pour tous les types d'appareils de frettage, par ex. appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

Accessoire(s):

Fraises avec affûtage Safe-Lock, voir fraises carbure monobloc.

Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308820 – 308835. Appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450, jeu de vis d'équilibrage 309906 réf. 180.

Remarque(s):

Autres mandrins de frettage avec **Safe-Lock** disponibles sur demande.

Description technique

Ø D ₂	44 mm
Ø serrage D ₁	25 mm
Ø ext. D	78 mm
Arrosage	Obturable
Longueur de col cote A	100 mm
Profondeur de serrage max. L _E	58 mm
Support	SA 50 court
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	ADB
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min ⁻¹
Précision de concentricité	3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Sécurité d'extraction des outils	Safe-Lock h6
Type de produit	Mandrin de frettage