

Garant
Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 3mm

Données de commande

N° commande	207115 3
GTIN	4045197229502
Classe d'article	11X

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø dents D_c	3 mm
Ø de détalonnage D_1	2,9 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	9 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur totale L	50 mm
Longueur de coupe L_c	5 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	1,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	350 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

