

**Fraise carbure monobloc Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Données de commande**

N° commande	202432 5
GTIN	4062406776992
Classe d'article	12Y

Description**Exécution:**

Pour **l'ébauche à des avances maximales** et très faible génération de vibrations. **Géométrie et revêtement hautes performances innovants** pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. **Grande autostabilité** et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue D _s	6 mm
Ø de détalonnage D ₁	4,8 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L _c	13 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Longueur totale L	57 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm
Angle d'hélice	42 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	19 mm
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	5 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	différent
Pas des arêtes de coupe	différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	Moyennement adapté		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		