



Mandrin de tour à 3 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 100mm



Données de commande

N° commande	310505 100
GTIN	4019208527017
Classe d'article	36S

Description

Exécution:

- **Mandrin de tour à commande manuelle avec couronne dentée, serrage concentrique.**
- **Corps en acier à poids et inertie réduits.**
- **Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.**
- **Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.**
- **Grande précision de concentricité.**

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau. Fixation à l'aide de vis par l'arrière. Les faux plateaux bruts doivent toujours d'abord être ajustés à la machine, puis au mandrin de tour.

Norme:

DIN 702-4.

Livraison:

1 clé de serrage et, selon le mandrin de tour, vis ou boulons de fixation.

1 jeu = 3 mors intérieurs trempés, étagés vers l'extérieur et 1 jeu = 3 mors intérieurs trempés, étagés vers l'intérieur.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange, voir codes art. 314000 – 315200. **P protection contre les copeaux**, voir code art. 312800.

Remarque(s):

La norme DIN 702-4 correspond à l'ancienne norme DIN 6350-1.

Mandrins de tour à 3 mors à crémaillère, voir codes art. 313120 – 313140.

Description technique

Poids	3,3 kg
Passage E	20 mm
Carré K	8 mm
Hauteur sans mors H ₁	50 mm
Vitesse de rotation max.	6300 min ⁻¹
Ø ext. A	100 mm
Ø centrage B	70 mm
Hauteur avec mors H ₂	68 mm
Profondeur centrage C	3 mm
Norme	DIN 702-4
Matière	Acier
Code couleur pour accessoires	Mandrins de tour à couronne et mors Röhms
Type de produit	Mandrins à couronne hélicoïdale