



Mandrin de tour à 4 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 80mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 312505 80 |
| GTIN | 4019208028293 |
| Classe d'article | 36S |

Description

Exécution:

- Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.
- Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.
- Corps en acier à poids et inertie réduits.
- Grande précision de concentricité.

Forgées pour une longue durée de vie et **pour machines à vitesse élevée.**

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau.

Norme:

DIN 702-4.

Matière(s):

Acier

Livraison:

1 jeu = 4 mors intérieurs trempés, étagés vers l'extérieur.

1 jeu = 4 mors trempés, étagés vers l'intérieur.

1 clé de serrage et, selon le modèle de mandrin, vis ou boulons de fixation.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange, voir codes art. 314100 – 315300. Protection contre les copeaux, voir 312800.

Remarque(s):

La norme DIN 702-4 correspond à l'ancienne norme DIN 6350-1.

Description technique

| | |
|----------------------------------|---|
| Hauteur avec mors H ₂ | 53,5 mm |
| Passage E | 19 mm |
| Vitesse de rotation max. | 7000 min ⁻¹ |
| Hauteur sans mors H ₁ | 39,5 mm |
| Ø ext. A | 80 mm |
| Ø centrage B | 56 mm |
| Profondeur centrage C | 3 mm |
| Poids | 1,7 kg |
| Carré K | 6 mm |
| Norme | DIN 702-4 |
| Matière | Acier |
| Code couleur pour accessoires | Mandrins de tour à couronne et mors Röhms |
| Type de produit | Mandrins à couronne hélicoïdale |