



Mandrin de tour à 4 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 100mm



Données de commande

N° commande	312505 100
GTIN	4019208526782
Classe d'article	36S

Description

Exécution:

- Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.
- Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.
- Corps en acier à poids et inertie réduits.
- Grande précision de concentricité.

Forgées pour une longue durée de vie et **pour machines à vitesse élevée.**

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau.

Norme:

DIN 702-4.

Matière(s):

Acier

Livraison:

1 jeu = 4 mors intérieurs trempés, étagés vers l'extérieur.

1 jeu = 4 mors trempés, étagés vers l'intérieur.

1 clé de serrage et, selon le modèle de mandrin, vis ou boulons de fixation.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange, voir codes art. 314100 – 315300. Protection contre les copeaux, voir 312800.

Remarque(s):

La norme DIN 702-4 correspond à l'ancienne norme DIN 6350-1.

Description technique

Ø ext. A	100 mm
Passage E	20 mm
Vitesse de rotation max.	6300 min ⁻¹
Hauteur sans mors H ₁	50 mm
Ø centrage B	70 mm
Hauteur avec mors H ₂	68 mm
Poids	3,3 kg
Carré K	8 mm
Profondeur centrage C	3 mm
Norme	DIN 702-4
Matière	Acier
Code couleur pour accessoires	Mandrins de tour à couronne et mors Röhm
Type de produit	Mandrins à couronne hélicoïdale

Accessoires

Jeu de mors monoblocs, 4 pièces, doux Pour type de mandrin 100 mm	314700 100
Jeu de semelles, 4 pièces, trempées Pour type de mandrin 100 mm	314100 100