

Mandrin de tour à 4 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 160mm



Données de commande

N° commande	312505 160
GTIN	4019208026626
Classe d'article	36S

Description

Exécution:

- · Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.
- · Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.
- · Corps en acier à poids et inertie réduits.
- · Grande précision de concentricité.

Forgées pour une longue durée de vie et pour machines à vitesse élevée.

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau.

Norme:

DIN 702-4.

Matière(s):

Acier

Livraison:

1 jeu = 4 mors intérieurs trempés, étagés vers l'extérieur.

1 jeu = 4 mors trempés, étagés vers l'intérieur.

1 clé de serrage et, selon le modèle de mandrin, vis ou boulons de fixation.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange, voir codes art. 314100 – 315300. Protection contre les copeaux, voir 312800.

Remarque(s):

La norme DIN 702-4 correspond à l'ancienne norme DIN 6350-1.

Description technique

Carré K	10 mm
Ø centrage B	125 mm
Hauteur sans mors H ₁	65 mm
Ø ext. A	160 mm
Profondeur centrage C	4 mm
Vitesse de rotation max.	4600 min ⁻¹
Passage E	42 mm
Hauteur avec mors H ₂	91 mm
Poids	9,2 kg
Norme	DIN 702-4
Matière	Acier
Code couleur pour accessoires	Mandrins de tour à couronne et mors Röhm
Type de produit	Mandrins à couronne hélicoïdale

Accessoires

Jeu de mors monoblocs, 4 pièces, durs Pour type de mandrin 160	315100 160
Jeu de mors monoblocs, 4 pièces, doux Pour type de mandrin 160 mm	314700 160
Jeu de semelles, 4 pièces, trempées Pour type de mandrin 160 mm	314100 160