



## Outil d'alésage à droite simturn AX, L<sub>2</sub> = 30,5 mm, Ø D<sub>min</sub>: 6,2mm



### Données de commande

N° commande	270555 6,2
GTIN	2050002065536
Classe d'article	24U

### Description

#### Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

### Description technique

Arrosage interne	non
Rayon R	0,2 mm
Profondeur gorge max. t <sub>max</sub>	0,5 mm
f	2,95 mm
Ø D	6 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
Référence fabricant	AFDCX800
Longueur utile	30,5 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 30,5 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		

Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		S
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		