



Outil d'alésage à gauche simturn AX, L₂ = 20,3 mm, Ø D_{min}: 4,2mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270567 4,2 |
| GTIN | 2050002065741 |
| Classe d'article | 24U |

Description

Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

Description technique

| | |
|--|----------------------------------|
| Rayon R | 0,15 mm |
| Ø D | 4 mm |
| f | 1,95 mm |
| Profondeur gorge max. t _{max} | 0,3 mm |
| Pour alésages à partir de Ø D _{min} | 4,2 mm |
| Référence fabricant | ANGFX800 |
| Longueur utile | 20,3 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₂ = 20,3 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | | |
| Alu > 10% Si | adaptée | | |

| | | | |
|-------------------------------|---------|-----------|---|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | adaptée | | |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |