



## Outil de copiage à gauche simturn AX, L<sub>2</sub> = 25,4 mm, Ø D<sub>min</sub>: 5,2mm



### Données de commande

N° commande	270603 5,2
GTIN	2050002066205
Classe d'article	24U

### Description

#### Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

### Description technique

Profondeur gorge max. t <sub>max</sub>	1 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
Ø D	5 mm
f	2,45 mm
Rayon R	0,15 mm
Arrosage interne	non
Référence fabricant	ANUDX800
Longueur utile	25,4 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 25,4 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	400 m/min	N

Alu > 10% Si	moyennement adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée	210 m/min	N
Continue	adaptée		
Irrégulière	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		