

**Outil de rainurage à droite simturn AX, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min} / w: 7,2/1 mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270607 7,2/1 |
| GTIN | 2050002066298 |
| Classe d'article | 24U |

Description**Exécution:**

Sans rayon d'angle (angle vif).

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

Description technique

| | |
|--|----------------------------------|
| Arrosage interne | non |
| Profondeur gorge max. t _{max} | 2,5 mm |
| Ø D | 7 mm |
| Pour alésages à partir de Ø D _{min} | 7,2 mm |
| f | 3,45 mm |
| Largeur de gorge w | 1 mm |
| Référence fabricant | AJW1X800 |
| Longueur utile | 10,2 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₂ = 10,2 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--|------------|----------------|----------|
|--|------------|----------------|----------|

| | | | |
|-------------------------------|---------|-----------|---|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 210 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |