

Outil de rainurage axial à droite simturn AX, Plage de \varnothing Gorge D1 / D2: 3/4mm



Données de commande

| N° commande | 270639 3/4 | |
|------------------|---------------|--|
| GTIN | 2050002067073 | |
| Classe d'article | 24U | |

Description

Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

Attention:

Des \emptyset de gorge plus grands sont possibles sans modification.

 $D_1 = D_{min} \varnothing int.$ $D_2 = D_{min} \varnothing ext.$

Description technique

| ØD | 4 mm | | |
|----------------------------------------|----------------------------------|--|--|
| f | 2,2 mm | | |
| Largeur de gorge w | 0,5 mm | | |
| Profondeur gorge max. t _{max} | 1,6 mm | | |
| Arrosage interne | non | | |
| Ø D ₁ | 3 mm | | |
| $\emptyset D_2$ | 4 mm | | |
| Référence fabricant | A2U4X800 | | |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage | | |

Données utilisateur



| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|------------|-----------------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | Р |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 210 m/min | N |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |