



**Outil de rainurage axial sur pilote, à gauche simturn AX, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 6,2/1,5mm**



## Données de commande

N° commande	270643 6,2/1,5
GTIN	2050002067165
Classe d'article	24U

## Description

### Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

### Attention:

Des Ø de gorge plus grands sont possibles sans modification.

$D_1 = D_{\min} \text{ Ø int.}$

$D_2 = D_{\min} \text{ Ø ext.}$

## Description technique

Ø D	6 mm
Rayon R	0,15 mm
Largeur de gorge w	1,5 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
f	2,95 mm
Profondeur gorge max. t <sub>max</sub>	3 mm
Référence fabricant	AMBSX800
Longueur utile	15,2 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée	210 m/min	N
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		