



Outil d'alésage à droite simturn AX Center Line, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min}: 2,7mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 270505 2,7 |
| GTIN | 2050002064676 |
| Classe d'article | 24U |

Description

Exécution:

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

Description technique

| | |
|--|----------------------------------|
| Pour alésages à partir de Ø D _{min} | 2,7 mm |
| Profondeur gorge max. t _{max} | 0,2 mm |
| f | 1,95 mm |
| Arrosage interne | non |
| Rayon R | 0,15 mm |
| Ø D | 4 mm |
| Référence fabricant | AJ8JX800 |
| Longueur utile | 10,2 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₂ = 10,2 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--|------------|----------------|----------|
|--|------------|----------------|----------|

| | | | |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | | |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 110 m/min | K |
| CuZn | adaptée | | |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |