



**Disque de finition compact (SiC), Ø disque × largeur × Ø alésage:  
203X51X76mm**



## Données de commande

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| N° commande      | 568742 203X51X76 |
| GTIN             | 4062406781804    |
| Classe d'article | 52M              |

## Description

### Exécution:

Les disques compacts en non-tissé procurent une  **finition reproductible**, car le grain abrasif fin est toujours en contact. **Aucune modification de la géométrie de la pièce, aucune formation de stries, longue durée de vie.**

### Utilisation:

Sur **tourets** ou meuleuses portatives avec broche de serrage 556380 réf. 1–2 et bride de réduction 568782. Dresseur de meules adapté 568785.

Disque de finition en non-tissé enroulé. Pour une  **finition brillante et précise**, par ex. dans la production de vérins hydrauliques, d'aubes de turbine, de couverts, etc.

## Description technique

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Ø disque        | 203 mm                    |
| Exécution       | 6S fine                   |
| Degré de dureté | Moyen                     |
| Abrasifs        | Carbure de silicium (SiC) |

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| Abréviation de l'abrasif | SiC            |
| Degré de finesse         | fin            |
| Largeur                  | 51 mm          |
| Ø alésage                | 76 mm          |
| Machine motrice          | Touret         |
| Type de produit          | Disque compact |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée             |                |          |
| INOX                           | adaptée             |                |          |
| Ti                             | adaptée             |                |          |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             |                |          |
| CuZn                           | adaptée             |                |          |
| Plastique, PRFV                | adaptée             |                |          |
| Bois                           | moyennement adaptée |                |          |
| Peinture                       | adaptée             |                |          |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |