

**Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc, TiSiN, Rayon r: 4mm****Données de commande**

N° commande	208022 4
GTIN	4062406785932
Classe d'article	12X

Description**Exécution:****Goujures droites, sans déformation du profil.**Tolérance: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Utilisation:**Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.**Description technique**

Longueur de coupe L_c	4 mm
\varnothing queue D_s	16 mm
Longueur totale L	82 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
\varnothing min. D_3	8 mm
Rayon r	4 mm
Nombre de dents Z	4
\varnothing max. D_2	16 mm
Fraisage de rayons	en poussant
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	$\pm 0,01$
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Garant fraise 1/4 de cercle

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	190 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB