

**Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc, TiSiN, Rayon r: 5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 208022 5      |
| GTIN             | 4062406785949 |
| Classe d'article | 12X           |

**Description****Exécution:****Goujures droites, sans déformation du profil.**Tolérance:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Utilisation:**Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Longueur totale L   | 92 mm            |
| $\varnothing$ min. $D_3$  | 10 mm            |
| $\varnothing$ queue $D_5$   | 20 mm            |
| Rayon r   | 5 mm             |
| Fraisage de rayons  | en poussant      |
| $\varnothing$ max. $D_2$  | 20 mm            |
| Nombre de dents Z   | 4                |
| Longueur de coupe $L_c$   | 5 mm             |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm         |
| Revêtement  | TiSiN            |
| Type d'outils   | Carbure monobloc |

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Norme                      | Norme usine                 |
| Type                       | N                           |
| Tolérance contour de rayon | ±0,01                       |
| Direction de l'approche    | horizontal                  |
| Queue                      | DIN 6535 HA avec h6         |
| Arrosage interne           | non                         |
| Tolérance de queue         | h6                          |
| Bague de couleur           | Sans                        |
| Type de produit            | Garant fraise 1/4 de cercle |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 800 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 600 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 400 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 190 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 95 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 75 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 120 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB