

**Garant**

**Mandrin de frettage anti-vibratoire, avec arrosage, HSK-A 63 A = 120, Ø serrage D1: 12mm**



## Données de commande

N° commande	308342 12
GTIN	4062406787240
Classe d'article	31A

## Description

### Exécution:

- **Acier réfractaire.**
- **Réglage de la longueur d'outil intégré.**
- **Pour outils HSS et carbure monobloc.**
- **Queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!).**
- **Avec RFID/alésage Balluffchip.**
- **Avec canaux d'arrosage et filetages obturables.**
- **Avec trous filetés pour vis d'équilibrage.**
- **Modèle ou contour renforcé.**
- **Surface polie.**
- **Noyau en carbure spécial monté dans le corps du mandrin de frettage.**

### Avantage(s):

- **Anti-vibratoire.**
- **Meilleure qualité d'état de surface de la pièce.**
- **Durées de vie de l'outil optimisées.**
- **Sécurité de processus accrue.**
- **Faible tendance à la corrosion grâce à la surface polie.**

### Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique (tolérance de queue h6). Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à l'air chaud.

### Accessoire(s):

Conduit d'arrosage HSK 309880,  
Clé à douilles 309890,  
Appareil de frettage, accessoires 354210 - 354440,

Jeu de vis d'équilibrage 309906 réf. 180.

## Description technique

L <sub>2</sub>	62 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Ø D <sub>3</sub>	53 mm
Arrosage	Obturable
Ø serrage D <sub>1</sub>	12 mm
Ø ext. D	32 mm
Longueur de col cote A	120 mm
Support	HSK-A 63 A = 120
Norme de porte-outils	DIN 69893
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Forme	A
Arrosage interne	oui
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	UGV
Vibration	amorti
Type de produit	Mandrin de frettage