

**Outil d'alésage à gauche simturn AX, L<sub>2</sub> = 10,2 mm, Ø D<sub>min</sub>: 3,2mm****Données de commande**

N° commande	270563 3,2
GTIN	2050002065628
Classe d'article	24U

**Description****Exécution:**

Revêtement: X800 (successeur du revêtement GN39)

**Description technique**

f	1,45 mm
Profondeur gorge max. t <sub>max</sub>	0,2 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	3,2 mm
Rayon R	0,15 mm
Ø D	4 mm
Référence fabricant	AKDJX800
Longueur utile	10,2 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 10,2 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

**Données utilisateur**

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	adaptée		

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		