



## Mandrin à pinces ER de précision HDC, SA 50 A = 100, pour pinces de serrage ER: 32AD



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 300697 32AD   |
| GTIN             | 2050002068742 |
| Classe d'article | 33F           |

### Description

#### Exécution:

- Cônes extérieur et intérieur rectifiés avec RFID/alésage Balluffchip.
- Précision de concentricité et de répétabilité de 3 µm pour 3×D, maximum 50 mm en cas d'utilisation d'une pince de serrage de précision HP.
- HDC = Heavy Duty Chuck, un porte-outils spécialement conçu pour la grosse ébauche. Un corps de mandrin renforcé assure une meilleure stabilité et une grande rigidité radiale. Cônes extérieur et intérieur rectifiés. Ecrou de serrage monté sur roulements à billes avec filetage à pas fin trapézoïdal pour des couples de serrage et des forces de serrage optimum, réduisant les vibrations.
- Forces de serrage très élevées grâce à une pince de serrage à 100 % dans le mandrin et à l'écrou de serrage revêtu.
- Amortissement des vibrations via la pince de serrage et la masse du mandrin.
- Alternative à CENTRO P -> sans joint, avec écrou de serrage ER CP 309655 ou avec joint avec écrou de serrage ER CP pour disques d'étanchéité HP 309665 en association avec les disques d'étanchéité HP 309666 – 309668 (pour Al ou comme collecteur d'impuretés!).

#### Avantage(s):

Positionnement breveté optimal de la pince de serrage dans le mandrin, guides doubles; une fois serrés, le filetage trapézoïdal et l'écrou de serrage avec revêtement de glissement ne font plus qu'un pour constituer une unité stable assurant rigidité et précision maximales.

#### Utilisation:

Pour le serrage très précis d'outils à queue cylindrique. HDC particulièrement adapté aux opérations d'ébauche (notamment le fraisage TPC) et de finition ou à l'usinage de matériaux tenaces ou très résistants.

#### Livraison:

### Avec écrou de serrage monté sur roulements à billes.

#### Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308806, clés de serrage pour tirettes 308820 – 308835, pinces de serrage ER de précision pour HP 309368 - 309381 et pour tarauds 309402 – 309419 (sauf HOLEX). Ecrous de serrage ER CP 309655; 309665, écrou de serrage ER HDC 309657, disques d'étanchéité HP 309666 – 309668, clés à mandrin CP 309754; 309756, clés à mandrin HDC 309745; 309756.

#### Remarque(s):

- **Uniquement pour Ø nominaux jusqu'à la tolérance de Ø de queue h10.**
- **Utiliser en combinaison avec des pinces de serrage Fahrion.**
- **Non compatible avec les écrous de serrage CP.**

Méthode d'usinage: UGV

Forme: AD

Précision de concentricité pince de serrage ER avec mandrin à pinces HDC:  $\leq 6 \mu\text{m}$

Précision de concentricité pince de serrage HP avec mandrin à pinces HDC:  $\leq 3 \mu\text{m}$

Plage de serrage: 2 - 20 mm

Longueur de col cote A: 100 mm

Ø ext. D: 53 mm

## Description technique

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Forme  | AD                               |
| Ø ext. D   | 53 mm                            |
| Plage de serrage   | 2 - 20 mm                        |
| Pour pinces ER   | 32                               |
| Longueur de col cote A   | 100 mm                           |
| Précision de concentricité pince de serrage ER avec mandrin à pinces HDC | $\leq 6 \mu\text{m}$             |
| Précision de concentricité pince de serrage HP avec mandrin à pinces HDC | $\leq 3 \mu\text{m}$             |
| Ø serrage $D_1$  | 2-20 mm                          |
| Support  | SA 50 A = 100                    |
| Norme de porte-outils  | ISO 7388-1                       |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation                     | G 2,5 à $25000 \text{ min}^{-1}$ |
| Méthode d'usinage  | UGV                              |
| Type de produit  | Mandrins à pinces                |

---

## Accessoires

Ecrou de serrage ER CENTRO P HDC Type HDC pour ER  
32HDC

---

309657 32HDC