

Garant
Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,2mm


Données de commande

N° commande	122481 10,2
GTIN	4062406791339
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	39,7 mm
Ø nom. D_c	10,2 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 6537 K
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	102 mm
Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/tr
Longueur des goujures L_c	55 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD

Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée		
Inconel	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		