

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,9mm**


## Données de commande

N° commande	122481 8,9
GTIN	4062406791216
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	33,7 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	89 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 6537 K
Tolérance Ø nominal	m7
Avance f dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Ø nom. $D_c$	8,9 mm
Longueur des goujures $L_c$	47,05 mm
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD

Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Inconel	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		