

# Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HB, TiAlSiN, $\varnothing$ DC m7: 5,4mm



## Données de commande

N° commande	122681 5,4		
GTIN	4062406791735		
Classe d'article	11E		

# **Description**

#### **Exécution:**

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel.** Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite.** 

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

# **Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm		
Avance f dans le titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr		
Norme	DIN 6537		
Tolérance Ø nominal	m7		
Longueur totale L	82 mm		
Nombre de dents Z	2		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	44 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	35,9 mm		
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,4 mm		
Revêtement	TiAlSiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		



Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	rose		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Inconel	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		