

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,2mm**


## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122681 4,2    |
| GTIN             | 4062406791612 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Description technique

|  |                  |
|--|------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 36 mm            |
| Avance $f$ dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/tr       |
| Nombre de dents $Z$                              | 2                |
| Tolérance Ø nominal                              | m7               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 29,7 mm          |
| Longueur totale $L$                              | 74 mm            |
| Ø nom. $D_c$                                     | 4,2 mm           |
| Norme  | DIN 6537         |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm             |
| Revêtement                                       | TiAlSiN          |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc |
| Exécution  | 4xD              |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | rose                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                            | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|----------------------------|------------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    |                |          |
| Inconel                    | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.          | adaptée    |                |          |